

ダイヤモンドコートエンドミル《超硬加工事例》

《特殊ダイヤモンド膜の特長》

高硬度: 硬度9000HV

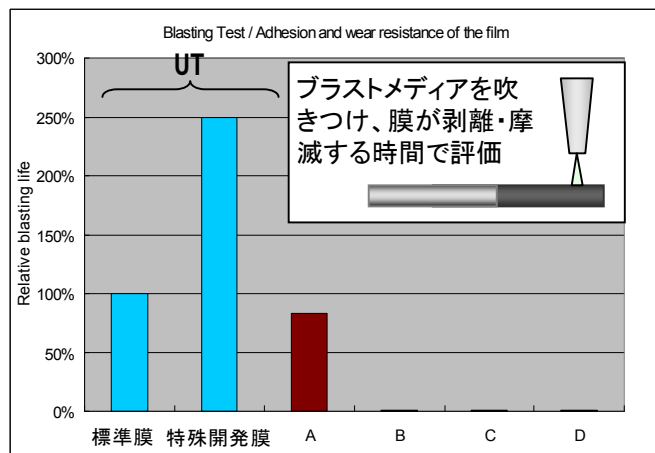
高密着性・耐摩耗性

特殊開発膜

ユニオンツールのダイヤモンド膜は、熱CVD法により成膜され、高硬度で非常に高い密着性、耐摩耗性を有します。さらに、皮膜の微細組織を制御することで硬度と靱性を飛躍的に高めた特殊ダイヤモンド膜を新規に開発。この特殊開発膜により更なる耐摩耗性向上を実現しました。

特許取得済み

【ブラストテストによる密着性・耐摩耗性比較】



《超硬材加工事例》

【加工条件】

使用工具 DCB 2004 (R0.2) 特殊開発膜
被削材 G3 (V30相当) 90HRA
回転数 $n=10000 \text{ min}^{-1}$
送り速度 $V_f=10 \text{ mm/min}$
切込み量 荒加工 $a_p=0.008 \text{ mm}$
 $a_e=0.004 \text{ mm}$
仕上加工 $a_p=0.010 \text{ mm}$
クーラント 水溶性切削油
加工時間 1時間22分

【使用工具外観】



0.25mm

【加工サンプル写真】

