

平成28年2月吉日

お客様各位

ユニオンツール株式会社

部品加工用シリーズ 2016 リーフレット掲載の
ロングネックスクエアエンドミル CXS 切削条件表の表記に関して

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。平素は弊社ユニマックスエンドミル・ドリル製品に格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、本年1月発行の部品加工用シリーズ 2016 リーフレットに掲載されております「ロングネックスクエアエンドミル CXS」の切削条件表の記載内容に誤りがございました。下記のように訂正してお詫び申し上げます。

今後はこのようなことが無い様、カタログ、リーフレット掲載内容に関して注意を徹底致します。ユニマックス製品へのかかわらぬご愛顧賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

敬具

記

掲載ページ

部品加工用シリーズ 2016 リーフレット
(19、20 ページ)



CXS 切削条件表

掲載ページ	型番	有効長	(誤) 外径	(正) 外径
19	CXS 4100-300	30	8	10
	CXS 4100-520	52		
20	CXS 4100-300	30	8	10
	CXS 4100-520	52		

以上